

无锡村田电子有限公司

清洁生产环境信息公示

2026年3月23日，江苏省环保厅发布了《关于公布2026年第一批强制性清洁生产审核企业名单的公告》，无锡村田电子有限公司属于《关于公布2026年第一批强制性清洁生产审核企业名单的公告》中强制性清洁生产审核企业，公司按照《清洁生产审核办法》相关规定，公布企业相关信息，并开始部署清洁生产筹备工作。

根据《清洁生产审核办法》，无锡村田电子有限公司属于第八条第（三）款规定“使用有毒有害原料进行生产或者在生产中排放有毒有害物质的”企业，现公示信息如下：

（1）企业名称：无锡村田电子有限公司

（2）法人代表：山田克己（YAMADA KATSUKI）

（3）企业所在地址：一工厂位于新吴区行创一路6号，二工厂位于新吴区锡钦路9号；三工厂位于新祥路59号

（4）使用有毒有害原料的名称、数量、用途：

无锡村田电子有限公司使用的原材料和辅料详见附表1。

（5）排放有毒有害物质的名称、浓度和数量：

无锡村田电子有限公司排放(有组织)：

大气污染物

一工厂：非甲烷总烃 ≤ 52.7231 吨（其中苯系物 ≤ 4.5894 吨、甲醇 ≤ 0.057 吨）、颗粒物 ≤ 3.9333 吨、氯化氢 ≤ 1.185 吨、硫酸雾 ≤ 0.6206 吨、氮氧化物 ≤ 14.6738 吨、二氧化硫 ≤ 0.5083 吨、锡及其化合物 ≤ 0.056 吨、油烟 ≤ 0.05 吨、氟化物 ≤ 0.234 吨、氨 ≤ 0.0036 吨；

二工厂：（全厂区）硫酸雾 ≤ 2.259 吨、氮氧化物 ≤ 7.3716 吨、颗粒物 ≤ 1.207 吨、二氧化硫 ≤ 0.1521 吨、油烟 ≤ 0.2313 吨、非甲烷总烃 ≤ 42.408 吨；

三工厂：（全厂区）氮氧化物 ≤ 11.0568 吨、颗粒物 ≤ 2.0032 吨、二氧化硫 ≤ 0.228 吨、油烟 ≤ 0.065 吨、非甲烷总烃 ≤ 47.349 吨（其中甲苯 ≤ 15.985 吨）。

水污染物

WS-1-01: (全厂区): 废水排放量≤1608229 吨, COD≤264.4105 吨/32.1646 吨、氨氮≤12.289 吨/1.6082 吨、总氮≤17.846 吨/8.0411 吨、总磷≤2.0542 吨/0.2412 吨、SS≤291.2367 吨/8.0411 吨、动植物油≤16.246 吨/1.6082 吨、总铅≤0.00405 吨/0.00405 吨、总镍≤0.0037 吨/0.0037 吨、锡≤0.07817 吨/0.07817 吨。

WS-1-02: 废水排放量≤113098 吨, COD≤40.7148 吨/2.262 吨、SS≤4.5242 吨/0.5655 吨、氨氮≤0.7235 吨/0.1131 吨、总氮≤1.0858 吨/0.5655 吨、总铜≤0.0559 吨/0.0559 吨。

WS-2-01: 废水排放量≤859865 吨, COD≤112.6399 吨/17.1973 吨、SS≤105.414 吨/4.2993 吨、氨氮(生活)≤11.34 吨/0.8599 吨、总氮(生活)≤17.64 吨/4.2993 吨、总磷(生活)≤2.016 吨/0.129 吨、动植物油≤10.08 吨/0.8599 吨;

WS-2-02: 废水排放量≤1600451 吨, COD≤34.985 吨/32.009 吨、SS≤32.9906 吨/8.0023 吨、氨氮≤4.0491 吨/1.6005 吨、总氮≤7.9981 吨/8.0023 吨、总镍≤0.00499 吨/0.00499 吨、总锡≤0.0296 吨/0.0296 吨。

WS-3-01: 废水排放量≤247360 吨, COD≤23.914 吨/4.9472 吨、SS≤24.048 吨/1.2368 吨、氨氮(生活)≤1.89 吨/0.2474 吨、总氮(生活)≤2.94 吨/1.2368 吨、总磷(生活)≤0.336 吨/0.0371 吨、动植物油≤1.68 吨/0.2474 吨。

固废: 全部综合利用或安全处置。(按企业实际排放的污染物公示)。

(6) 危险废物的产生和处置情况: 见附表 2。

(7) 依法落实环境风险防控措施情况:

无锡村田电子有限公司加强生产和环境管理, 制定和落实环境风险应急预案及事故防范措施。防止各类事故发生, 加强原材料、环保设施尤其是有毒有害原料、废气排放物和危险废物的管理, 杜绝事故排放的环境影响。

无锡村田电子有限公司已编制了企业环境风险预案并进行了备案, 备案编号为 320214-2025-261-H。

附表 1:

主要有毒有害原辅材料消耗情况

名称	数量(吨/年)	用途	厂区
电极原料	7206	原料	一工厂
甲苯乙醇混合液	1500	辅料	
乙醇混合液	880	辅料	
CHM 混合液	2500	辅料	
CHM 再生混合液	5300	辅料	

镍块	491.5	原料	
锡球	301.209	辅料	
氯化镍	9.464	辅料	
硫酸镍	40.733	辅料	
氢氧化镍	0.01	辅料	
电极浆料	4655	辅料	
电极浆料	2575	辅料	二工厂
铜电极浆料	600	辅料	
镍块	780	辅料	
锡球	187.8	辅料	
电极原料	6000	原料	三工厂
乙醇混合液	760	辅料	
甲苯乙醇混合液	1400	辅料	
CHM 混合液（甲基环己烷混合溶液）	1750	辅料	
CHM 再生混合液	7000	辅料	

附表 2:

公司危险废物产生及处置情况

序号	产生工序	名称	产生量 t/a				利用处置单位
			一工厂	二工厂	三工厂	总量	
1	脱泡、清洗、调和	废有机溶剂混合液	12000	0	10661	22661	委托南京长江江宇环保科技股份有限公司处理
2	设备维护、烧成	废油	17	35	10	62	委托无锡中天固废处置有限公司处置
3	层叠、机械加工、压合	废油水混合物、乳化液	840	0	0	840	
4	清洗、DH 处理、沥干	废有机溶剂	303.321	93.66	0	396.981	委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置
5	实验室	废酸	35	20	0	55	
6	实验室	实验废液	10	0	0	10	
7	废水处理	废活性炭	28	35	0	63	委托无锡中天固废处置有限公司处置
8	废气处理	废活性炭	0	12.474	2.232	14.706	
9	镀镍/表面处理	含镍废液*	740	10	0	750	
10	表面处理	含镍废液*	0	350	0	350	
11	表面处理	含锡废液*	350	350	0	700	
12	表面处理	含锡废液	2	10	0	12	
13	污水处理	残渣	0	0	40	40	
14	废水处理	表面处理废物（镍）	793	2171	0	2964	
15	废水处理	表面处理废物（锡）	991	3118	0	4109	

16	实验分析	废研磨块	0.2	0	0	0.2	委托无锡中天固废处置有限公司处置
17	原料使用	废镍浆料	350	60	0	410	
18	分极	分极废液	0.5	0	0	0.5	
19	分极清洗	分极清洗废液	0.6	0	0	0.6	
20	切割	切割废液	36	0	0	36	
22	切割清洗	切割清洗废液	10	0	0	10	
23	地面清洁	洗地废液	44	5	0	49	
24	清洗/冲洗	清洗废液	68	2	0	70	
25	表面处理	废碱	0.5	1.0	0	1.5	
26	原料使用	废铜浆料	0	8	0	8	
27	医疗室	医疗废弃物	0.1	0.2	0	0.3	
28	生产线	沾化学品的废纸、塑料、布、橡胶、海绵等	920	650	300	1870	
32	生产线	沾化学品废桶等容器	447 (约 447000 个)	400 (约 400000 个)	200 (约 200000 个)	1047 (约 1047000 个)	
33	废水处理	废过滤材料	206	140	0	346	
34	浸胶、封装	废树脂	25	0	0	25	
35	表面处理水处理	废离子交换树脂	31	140	0	171	
36	组装	废石蜡	5	0	0	5	
37	沸石转轮浓缩、危险废弃物仓库排气、生产排气、、防毒面罩	废过滤材料	32	30	35	97	
38	微蚀、酸洗	废酸液	2209	0	0	2209	委托有资质单位处置
39	蚀刻	废蚀刻液	525	0	0	525	
40	显影、去膜	显影废液	1375	0	0	1375	
41	切割	废边角料	5	0	0	5	
42	测试及选别	不合格品 (含线路板)	3	0	0	3	
43	废水处理	污水处理污泥	100	0	0	100	
44	废气处理	废吸附剂	5	0	0	5	

45	溶剂罐清理	污泥	10	0	30	40	委托南京海中环保科技有限责任公司处置
46	办公	废灯管	1.32	0.05	0.03	1.4	委托宜兴市苏南固废处理有限公司处置
47	污水处理	含铅污泥	650	0	0	650	委托无锡市固废环保处置有限公司处置
48	生产线/实验室	过期或失效危险化学品	8	3	0	11	委托无锡市工业废物安全处置有限公司处理
49	叉车/设备	废弃的铅蓄电池	5	8	5	18	委托无锡延嘉物资再生利用有限公司处置
50	测试	废测试基板	15	18	0	33	委托盛隆资源再生(无锡)有限公司处置
51	原料使用	废原料粉	4	7	5	16	委托无锡能之汇环保科技有限公司处理
52	污水处理	污泥	2	0	0	2	委托高邮市环创资源再生科技有限公司