

无锡阿尔法精密机械制造有限公司

《年产 600 吨不锈钢精密铸件改扩建项目》

竣工环境保护自主验收专家意见

根据国务院《建设项目管理条例》（国务院令[2017]第 682 号）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求，2025 年 11 月 26 日，无锡阿尔法精密机械制造有限公司（以下简称该公司）在公司内组织召开了“年产 600 吨不锈钢精密铸件改扩建项目”（以下简称本次验收项目）环保验收工作会议。参加会议的有建设单位、技术服务机构（无锡市科泓环境工程技术有限责任公司）等单位代表共 5 人，会议邀请 2 名专家组成专家组。与会代表和专家查阅了项目环评报告表及批复，踏勘了工程现场，听取了建设单位关于项目基本情况的介绍，技术服务机构对于竣工验收监测报告内容的介绍，经认真讨论形成如下专家意见：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

无锡阿尔法精密机械制造有限公司成立于 2002 年 10 月，位于无锡市新吴区张公路 38 号，利用自有厂房进行生产，主要从事精密铸件、机械零部件及传感器的生产。

由于企业市场发展前景较好，建设单位投资 8000 万元，利用现有厂房空闲区域扩大不锈钢精密铸件的产能，增加年产 450 吨不锈钢精密铸件。本次验收项目建成后全厂产品及生产规模为年产 600 吨不锈钢精密铸件。

本次验收范围、内容与环评、批复对应的范围、内容一致。

2、建设过程及环保审批情况

无锡阿尔法精密机械制造有限公司委托无锡市科泓环境工程技术有限责任公司编制了项目的环境影响报告表，项目于 2025 年 6 月 23 日通过无锡市数据局的批复同意开工建设（审批文号：锡数环许〔2025〕7101 号）。本次验收项目于 2025 年 10 月建成开始试运行。

无锡阿尔法精密机械制造有限公司已根据规定申领排污许可证，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

3、投资情况

本次验收项目实际投资 8000 万元，其中环保投资 200 万元，环保投资占总投资额的 2.5%。

4、验收范围

本次验收项目主要包括无锡阿尔法精密机械制造有限公司《年产 600 吨不锈钢精密铸件改扩建项目》建设内容及配套的水、气、噪声和固体废物的污染防治措施落实情况。

二、工程变动情况

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）中的内容，对照环评、批复要求，本次验收项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本次验收项目已实施了雨污分流。本次验收项目产生的废水及去向如下：生活污水经化粪池处理、食堂污水经隔油池处理后，与冷却

塔排水一并通过 WS-001 接管口排入梅村水处理厂集中处理。雨水管网无清下水排放。

本次验收项目依托现有 1 个污水排放口。

2、废气

切割颗粒物经集气罩收集、抛丸颗粒物经密闭收集、经 1 套布袋除尘器处理，打磨、焊接颗粒物经集气罩收集、经 1 套布袋除尘器处理，尾气一并经 20 米高排气筒 FQ-01 排放；除壳、喷砂颗粒物经密闭收集后，经 1 套布袋除尘器处理后，尾气经 15 米高排气筒 FQ-02 排放；熔蜡、注蜡、蜡模组树、脱蜡非甲烷总烃经集气罩/密闭收集收集后，经 1 套“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，尾气经 20 米高排气筒 FQ-03 排放；沾浆、制壳、焙烧、熔炼、浇注颗粒物废气经集气罩+软帘/集气罩收集后，经 1 套布袋除尘器处理后，尾气经 15 米高排气筒 FQ-04 排放；食堂油烟经集气罩收集，依托现有 1 套油烟净化器处理后通过 15 米高排气筒（FQ-05）排放。未被捕集的废气在车间自然通风方式排入环境中，呈无组织状态排放。

3、噪声

本次验收项目噪声源主要来自自动切割机、吊钩式抛丸机、喷砂机等固定噪声源，包括风机等室外源，通过厂房隔声、几何发散衰减方式降低噪声。

4、固体废弃物

4.1 固体废弃物种类、处置去向

本次验收项目危险固体废弃物有：废导热油、废过滤棉、废活性炭、废包装瓶和清洗废水，委托无锡鸿邦环保科技有限公司处置。

本次验收项目一般固体废弃物有：炉渣、废热电偶、废砂、废金属、废切割片、废砂带、废钢丸、废包装材料、集尘灰由相关单位回收利用。

生活垃圾由环卫部门统一清运。厨余垃圾由专业单位回收。

4.2 环评和批复要求及落实情况

危险固体废弃物须交由有资质单位处置。须建立规范的危险固体废弃物管理台账（内容包括危险废物的名称、来源、数量、特性、包装容器、日期等）。须及时进行危险固体废弃物申报登记。危险固体废弃物委托处置须履行报批和转移联单等手续。

危险固体废弃物和一般固体废弃物已分开贮存，并设有危险固体废弃物标志牌和一般固体废弃物标志牌。危险固体废弃物暂存场所具备防雨、防渗、防漏设施，并具有规范的危险废物识别标志、视频监控、照明设施和消防设施。已根据危险固体废弃物的种类和特性进行分区、分类贮存。

5、其他有关情况

全厂生产车间外周边 50 米范围的卫生防护距离，未新建居民住宅区、学校、医院等环境敏感保护目标。

本次验收项目雨水接管口、污水接管口、噪声源、固体废弃物均已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）要求设置了标志牌。

四、环保设施监测结果

根据无锡市科泓环境工程技术有限责任公司 2025 年 11 月出具的《无锡阿尔法精密机械制造有限公司年产 600 吨不锈钢精密铸件改扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，监测结果如下。

1、监测期间的生产工况

验收监测期间的生产负荷大于 75%，符合验收监测技术规范要求。

2、废水

生活污水接管口监测结果表明：综合废水中 pH、COD、SS、动植物油满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准限值要求，氨氮、总氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级要求；

雨水接管口监测结果表明：废水中 pH、COD、SS《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准限值要求。

3、废气

有组织废气验收监测结果：有组织排放的 FQ-01 排气筒、FQ-02 排气的颗粒物排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 的标准限值；FQ-03 排气筒排放的非甲烷总烃排放浓度、排放速率满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 的标准限值；FQ-04 排气筒排放的颗粒物排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表 1 中大气污染物排放限值（严格 50%）的要求；FQ-05 排气筒食堂油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）规模为“中型”标准。

无组织废气验收监测结果：无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表 3 中相关排放限值要求；厂内无组织监控点非甲烷总烃的浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中排放限值要求，颗粒物的浓度满足铸造工业大气污染物排放标准》

（GB39726-2020）附录 A 表 A.1 排放限值。

4、噪声

根据验收监测结果：东、南、西、北厂界昼夜噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

5、总量控制结论

根据验收监测期间工况和污染物排放情况核算，本项目大气污染物、水污染物排放总量符合环评、批复要求。

五、工程建设对环境的影响

验收监测资料表明，该项目验收监测期间，废水主要污染物达标排放，有组织、无组织废气污染物达标排放，厂界噪声均达标，项目固体废物堆场已落实，产生的各类固体废物均进行合法有效处置。环评报告设置的卫生防护距离范围内无环境敏感目标。满足环评报告营运期间大气环境影响分析要求。

六、验收结论

1.对照无锡阿尔法精密机械制造有限公司本次验收项目的监测资料和环评报告表及审批意见，项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、主要设备及原辅材料等均未发生重大变化。

2.项目涉及的废气、废水、噪声和固体废物污染防治设施基本执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场踏勘情况，结合验收监测资料，项目满足环评文件及批复要求，《无锡阿尔法精密机械制造有限公司年产600吨不锈钢精密铸件改扩建项目》可以通过竣工环境保护验收。

3.完善验收监测报告相关内容，执行信息公开制度后，可将环保竣工自主验收资料通过生态环境部网站备案公示。

七、后续要求

1.加强本项目废水、废气、噪声和固体废物污染防治设施的日常维护管理，确保稳定连续正常运行；

2.定期监测主要污染物排放情况，确保长期、稳定、达标排放；

3.依法做好排污许可管理和固废规范化管理工作。

八、验收人员信息

见附件《验收签到表》。

专家签字：

李成

李峰



2025 年 11 月 26 日

无锡阿尔法精密机械制造有限公司“年产 600 吨不锈钢精密铸件改扩建项目”

竣工环保验收会议签到表

评审时间: 2025 年 11 月 26 日

[illegible]